



**EUROGLAS**

**EUROGLAS Polska Sp. z o.o.**  
**Osiedle Niewiadów 65**  
**97-225 Ujazd**

## **INFORMACJA**

nt.:

### **ZAKŁADU O ZWIĘKSZONYM RYZYKU**

### **WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ**

**TOMASZ NATKANIEC**  
Dyrektor Generalny  
Członek Zarządu

.....  
Pieczątką i podpis prowadzącego zakład  
(osoby upoważnione do występowania w obrocie prawnym)

**Ujazd, Listopad 2023**

Niniejsza informacja stanowi wywiązanie się prowadzącego zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z ustawowego obowiązku nałożonego przez art. 261a ust z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, (Dz. U., poz. 1219 z 2020r., z późniejszymi zmianami).

### **1.0. Oznaczenie prowadzącego zakład, adres jego zamieszkania lub siedziby**

EUROGLAS POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

REGON 100412892

NIP 7732400872

#### **Adres zakładu**

97-225 Ujazd,

Osiedle Niewiadów 65

tel.: +48 (0) 44/725 40 00

### **2.0. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym**

Analiza pozwalająca na zakwalifikowanie zakładu do kategorii zwiększonego ryzyka została przeprowadzona w oparciu o rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 lutego 2016r. sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U., poz. 138 z 2016r. z późniejszymi zmianami).

Prowadzący zgodnie z wymogami art. 250 ust z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U., poz. 1219 z 2020r., z późniejszymi zmianami) dokonał zgłoszenia Huty Szkła EUROGLAS i przekazał program zapobiegania awariom:

- Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim,
- Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi.

### **3.0. Charakter prowadzonej działalności.**

Produkcja szkła i wyrobów ze szkła metodą FLOAT w następujących etapach:

- transport i przygotowanie surowców (silos, zestawiarnia),
- topienie zestawu surowcowego w piecu szklarskim,
- formowanie tafli szklanej w wannie z cyną
- odprężanie i chłodzenie szkła,
- kontrola jakości,
- rozkrój szkła,
- uszlachetnianie (pokrywanie warstwami),
- magazynowanie i spedycja,

Topienie zestawu odbywać się w piecu szklarskim regeneracyjnym poprzeczno-płomiennym o pracy ciągłej, ogrzewanym przez spalanie gazu ziemnego nad powierzchnią zestawu (szkła).

Praca pieca szklarskiego jest zautomatyzowana, co praktycznie wyklucza pracę w warunkach odbiegających od normalnych. Nie można jednak wykluczyć możliwości okresowego ograniczenia lub wstrzymania dostaw gazu ziemnego stosowanego do opalania pieca szklarskiego. W celu zapewnienia niezbędnej ciągłości pracy pieca szklarskiego, zapewniona jest możliwość natychmiastowego przejścia na opalanie pieca gazem propan, zmagazynowanym w dwóch zbiornikach walczkowych o pojemności 200 m<sup>3</sup> każdy.

#### 4.0. Rodzaj substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku.

Lp.	Nazwa substancji	Wartości progowe Q, [Mg]		Ilość q, [Mg]	Klasyfikacja
		ZZR	ZDR		
1.	Propan-Butan	50	200	170	P5B
2.	Wodór	5	50	0,7	P5B
3.	Benzyna	5000	50000	0,3	P5C
4.	Olej napędowy	5000	50000	82	P5C
5.	Metan	50	200	0,63	P5B

Numer indeksowy	Międzynarodowa terminologia chemiczna - tłumaczenie na język polski	Międzynarodowa terminologia chemiczna	Numer CAS	Numer WE	Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Piktogram, kody haseł ostrzegawczych	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Status obowiązywania
649-199-00-1	Propan-Butan	Propane-Butane	68476-40-4	270-681-9	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220	GHS02, GHS04, Dgr	H220	CLP (1272/2008)
001-001-00-9	Wodór	Hydrogen	1333-74-0	215-605-7	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220	GHS02, GHS04, Dgr	H220	CLP (1272/2008)
-	Benzyna	Petrol	86290-81-5	289-220-8	Flam. Liq. 1, Aquatic Chronic 2	H224, H411	GHS02, GHS05, GHS07, GHS08, GHS09	H224, H411	CLP (1272/2008)
649-227-00-2	Olej napędowy	Diesel Oil	68476-34-6	270-676-1	Flam. Liq. 3, Aquatic Chronic 2	H226, H411	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09	H226, H411	CLP (1272/2008)
-	Metan	Methane	8006-14-2	232-343-9	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220	GHS02, GHS04, Dgr	H220	CLP (1272/2008)

Substancją niebezpieczną, której znajdowanie się w hucie szkła decyduje o zaliczeniu zakładu do zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR) są skrajnie łatwopalne, węglowodorowe gazy skroplone: propan-butan.

Maksymalnie na terenie Zakładu może występować łącznie ok. 170 ton gazu propan-butan, zmagazynowanego w dwóch zakopcowanych zbiornikach o pojemności 200 m<sup>3</sup> każdy. Gaz jest magazynowany w stanie ciekłym pod ciśnieniem par własnych.

#### 5.0. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

Huta szkła EUROGLAS Polska Sp. z o.o. posiada określony tryb postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, opisany w *Programie Zapobiegania Awariom* oraz w *Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego*.

Sposób postępowania i powiadamiania określony jest w instrukcji – *Algorytm alarmowania*.

Na terenie zakładu funkcjonuje Grupa Ratownictwa Awaryjnego oraz organizowane są dla załogi ćwiczenia w zakresie przeprowadzania akcji ratowniczo-gaśniczych, z udziałem m.in. straży pożarnej.